

3102013
BEST



OERLIKON

Demandez l'expertise soudage



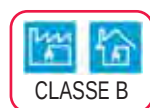
AIR LIQUIDE

WELDING

Signification des symboles



Matériel **CLASSE A** : est prévu pour être utilisé dans les sites autres que résidentiels où le courant électrique est fourni par le système public d'alimentation basse tension.



Matériel **CLASSE B** : est prévu pour être utilisé dans tous les sites, y compris les sites résidentiels où le courant électrique est fourni par le système public d'alimentation basse tension.



Utilisation avec câble primaire jusqu'à 70 m de longueur totale.



Compatible groupe électrogène.



Livré avec valise de chantier (incassable, indéformable, insusceptible, imputrescible, inaltérable).



Période de garantie des matériels professionnels.



Période de garantie des matériels industriels.



Contrôle du facteur de puissance (voir ci-dessous).



Voltage Reduce Device
Réduction de la valeur de tension à vide (tension de repos pour plus de sécurité).



Consommation électrique réduite.



Livré avec prise 16 A (= réseau domestique).

HPF : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-12 applicable depuis décembre 2010.

Réseau public
Haute tension

Industrie raccordée à la haute tension
Transformateur local

Pas de limite sur les harmoniques du courant

CLASSE A nécessaire



Maison raccordée à la basse tension
Pas de transformateur local

Limite applicables aux harmoniques du courant

CLASSE B obligatoire



Réseau public
Moyenne tension

Industrie raccordée à la basse tension
Pas de transformateur local

Limite applicables aux harmoniques du courant

CLASSE A nécessaire



Réseau public
Basse tension

Les nouvelles garanties OERLIKON

OERLIKON vous propose des extensions de garantie (+1 an ou + 2 ans) pour installations de soudage / coupage.

Votre générateur de soudage est en panne !

- » Qui réalisera l'intervention ?
- » Avec quelle fiabilité technique ?
- » Quelle garantie ?
- » À quel coût ?

OERLIKON propose également toute une gamme de prestations standards ou personnalisées. Consultez notre catalogue "Services" (Réf. W000264100).

À l'écoute de vos besoins, OERLIKON et ses partenaires s'associent pour vous présenter des extensions de garantie afin de pérenniser votre matériel.

Les avantages clients :

- Un complément de garantie sur les pièces de rechange et la main-d'œuvre sur une période de 1 ou 2 ans après la fin de la garantie initiale.
- Un service simple et efficace : un seul interlocuteur, votre partenaire distributeur, votre spécialiste soudage-coupage.
- Une garantie totale de notre service après vente DEFI au 0825 132 132.
- Un budget S.A.V maîtrisé.

► SOLUTION INTÉGRALE

Associer dans un ensemble compact l'aspiration des fumées et une installation MIG/MAG pour une solution mobile.

Générateur avec ou sans groupe de refroidissement, dévidoir, potence, turbine et torche à aspiration de fumées.

Voir détail en page 40

► MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant.

La solution professionnelle et efficace pour le maintien des pièces pendant les opérations de soudage.

Voir détail en page 26

► FLIP'AIR

La solution haut de gamme en masque à cristaux liquides avec air pulsé et visière relevable.

Voir détail en page 31



Découvrez l'offre spécifique pour les plombiers et chauffagistes

BRASAGE ET SOUDAGE À LA FLAMME OXYACÉTYLÉNIQUE

► OXYFLAM soudage

Le chariot complet prêt à l'emploi.
Sécurité accrue : chalumeau avec anti-retours pare-flamme
intégrés dans le manche.
Très maniable. Très bonne autonomie.
Voir détail en page 45

► FAREL 0 LD

Le chalumeau
soudeur idéal
pour les applications des métiers de la plomberie.
Voir détail en page 42

► Lances malléables en cuivre recuit permettant différentes orientations et améliorer l'accessibilité. *Voir détail en page 42*

► Accessoires et protection

• **Allume gaz**
pour allumer en toute sécurité.

• **Lunettes.**

• Écran thermique **PROTECFLAM TECH**
parfait pour protéger les revêtements muraux.
Voir détail en page 45

► Métal d'apport

- Pour le soudage des tuyauteries et installations diverses en acier :
SOUDOFER Cuivré.
- Pour le brasage fort des installations sanitaires (eau chaude et froide)
CUPROBRAZ (cuivre phosphore).
- Pour le brasage fort des circuits gaz en intérieur d'habitation
CUPROBRAZ 6 G1 Homologué ATG.

Voir détail en page 47



COUPAGE À L'ARC PAR PLASMA

► CITOCUT 10KT

- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe de qualité jusqu'à 8 mm.

Voir détail en page 23



SOUDAGE À L'ARC

► CITOTIG 1600 HPF

- Soudage TIG DC et/ou à l'électrode enrobée. Faible consommation.
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 13



Sélection d'équipements et de consommables pour les métalliers et serruriers

SOUDAGE À L'ARC

► CITOARC 1600 HPF

- Soudage à l'électrode enrobée (diamètre 1.6 à 4.0 mm).
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 11



► CITOLINE 3000T

- Installation compacte à dévidoir intégré pour le soudage MIG/MAG.
- Soudage des aciers et Inoxydables.
- Pour diamètre de fil 0.6 à 1.0 mm.

Voir détail en page 18

► CITOLINE 3500TS

- Installation compacte à dévidoir intégré pour le soudage MIG/MAG.
- Soudage des aciers et Inoxydables.
- Pour diamètre de fil 0.6 à 1.2 mm.

Voir détail en page 18

PRODUIT D'APPORT POUR LE SOUDAGE À L'ARC

► OVERCORD R12

Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante.

Voir détail en page 35

► CARBOFIL 1

Fil massif d'emploi général pour les aciers de construction.

Voir détail en page 37

► CARBOROD 1

Baguette de métal d'apport TIG type W3Si1 ou ER 70S-6.

Voir détail en page 38



► CITOTIG 1600 HPF

- Soudage TIG DC et/ou à l'électrode enrobée.
- Face avant simple de réglage.

Voir détail en page 13

COUPAGE À L'ARC PAR PLASMA

► CITOCUT 25C

- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe de qualité jusqu'à 25 mm.

Voir détail en page 24

PROTECTION INDIVIDUELLE ET D'ATELIER

► CHAMELEON 4V+

Masque LCD grand champ de vision réglage digital.
Voir détail en page 30

► Gants TIG

Souplesse et dextérité.
Voir détail en page 31

► ESSENTIAL 2100

Ventilateur portatif.
Voir détail en page 41

► ESSENTIAL 35

Turbine d'aspiration pour rejet extérieur ou réseau centralisé. Torches aspirantes **WST 278A** ou **WST 310W**.
Voir détail en pages 39 et 40

COUPAGE, SOUDAGE, SOUDBRASAGE ET CHAUFFAGE À LA FLAMME OXYACÉTYLÉNIQUE

► COPEL 0 SD0

Chalumeau coupeur (épaisseur de 1.5 à 50 mm).
Voir détail en page 43

► FAREL 0 SI

Chalumeau à sécurités intégrées dans le manche pour les applications de brasage et de soudage.
Voir détail en page 42

► FAREL 1

Chalumeau chauffeur pour le formage de pièces moyennes.
Voir détail en page 42

► Métal d'apport

- Pour le soudage des aciers de construction : **SOUDOFER Cuivré**
- Pour le soudobrasage de tous métaux courants (aciers, aciers galvanisé, cuivre, laiton, bronze...)

SOUDOBRONZE E

Voir détail en page 47

Le meilleur choix de produits de soudage /coupage destinés aux professionnels de la chaudronnerie

SOUDAGE À L'ARC

► CITOSTEEL 420 SW

- Installation technologie inverter de soudage MIG/MAG.
- Soudage des acier en fil plein et fil fourré.
- Soudage des aciers et inoxydables en fil fourré.

Voir détail en page 22



► CITOTIG II 300DC

- Installation technologie inverter de soudage TIG DC.
- Afficheur digital.
- Régulation numérique du courant.
- Simple de réglage.

Voir détail en page 14



PRODUIT D'APPORT POUR LE SOUDAGE À L'ARC

► SUPERCITO 7018S

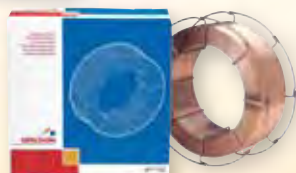
Électrode basique recommandé pour assemblage de sécurité en toutes positions.

Voir détail en page 35

► CITOFLUX M60A

Fil fourré d'emploi général pour les aciers de construction.

Voir détail en page 38



► CITOMIG 400XP CITOMIG 500XP

- Installations MIG/MAG à commutateurs
- MIG/MAG à dévidoir séparé.
- Soudage tous métaux.
- Installation refroidie par air ou par eau.

Voir détail en page 19



► CITOPULS II 420 SW

- Installation technologie inverter de soudage MIG/MAG PULSE.
- Soudage des aciers, inoxydables et aluminium.

Voir détail en pages 20 et 21



COUPAGE À L'ARC PAR PLASMA

► CITOCUT 40iC

- Découpe plasma de tous les métaux.
- Coupe de qualité jusqu'à 40 mm.

Voir détail en page 24



PROTECTION INDIVIDUELLE ET D'ATELIER

► CITOLUXE 4500

Masque LCD grand champ de vision réglage digital.

Voir détail en page 29



► Gants STOPCALOR +

Grande souplesse et antichaleur.

Voir détail en page 31



► HV 35

Turbine d'aspiration avec filtration en option.

Voir détail en page 40

► WST 359W

Torche à aspiration de fumées refroidie par eau.

Voir détail en page 39



► Potence pour générateur à dévidoir séparé

Voir détail en page 40

COUPAGE, SOUDAGE, SOUDOBRASAGE ET CHAUFFAGE À LA FLAMME OXYACÉTYLÉNIQUE

► FLAMOXAL

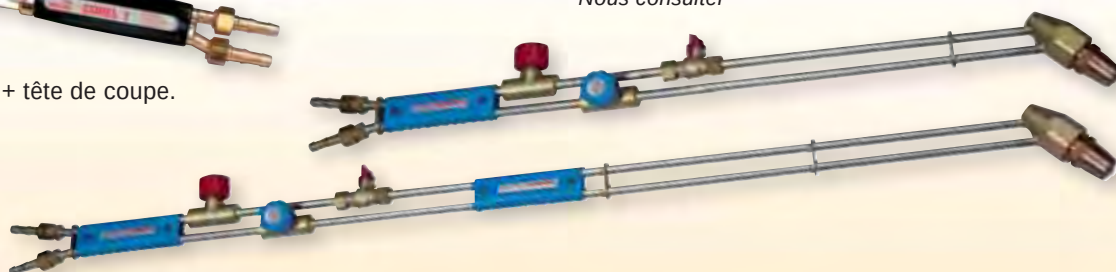
Chalumeau chauffeur forte puissance pour préchauffage, formage de pièces importantes, décalaminage et dégourdissage.

Nous consulter

► COPEL 1 M

Chalumeau coupeur (épaisseur de 3 à 50 mm) + tête de coupe.

Voir détail en page 43



CITOROD 4000 T

CITOROD, matériel robuste pour répondre aux exigences des soudeurs sur chantiers où les conditions sont extrêmes.

LES + PRODUIT

- Robuste
- Ventilé
- Bi-tension



CITOROD	4000 T
Alimentation	230-400 V triphasé (+/-10%)
Consommation effective	34 A (230 V) / 19,5 A (400 V)
Tension à vide	70 V
Intensité de soudage	50 - 325 A
Facteur de marche à 40 °C	325 A à 35%
Diamètre d'électrodes	2,5 à 5,0 mm
Poids net	107 kg
Référence prêt à l'emploi	W000267174 (1)

(1) Générateur + Kit arc



2012-537



2008-718

MINIARC 3.2Gi / 4.0i

MINIARC onduleurs portables pour le soudage à l'électrode enrobée, idéal pour les interventions rapides sur site. Le bon rapport poids/puissance.

MINIARC	3.2Gi	4.0i
Alimentation	230 V monophasé	
Consommation effective	14 A	16 A
Tension à vide	82 V	85 V
Intensité de soudage	5 - 125 A	5 - 150 A
Facteur de marche à 40 °C	125 A à 15%	150 A à 25%
Diamètre d'électrodes	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm
Poids net	3,5 kg	6,9 kg
Référence prêt à l'emploi	W000271544 (1)	W000260940 (2)

(1) Générateur + Kit arc + Masque + Marteau brosse + Étui d'électrodes + Valise

(2) Générateur + Kit arc + Bandoulière

LES + PRODUIT

- Léger
- Puissance
- Arc Force
- Anti-collage



2006-594



Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



CITOARC 1400 / 1600 / 1800 HPF

CITOARC, matériels destinés aux professionnels du soudage, ils vous apportent une grande souplesse d'utilisation associée à une excellente qualité de fusion. Matériels spécialement développés pour travailler dans des conditions extrêmes.



Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.



CITOARC	1400 HPF	1600 HPF	1800 HPF
Alimentation	230 V monophasé (+/- 20%) - 50/60 Hz		
Consommation effective	12 A	15 A	15 A
Tension à vide	43,4 V		
Intensité de soudage	5 - 140 A	5 - 160 A	5 - 180 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 40%	140 A à 60%	
Diamètre d'électrodes	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 4,0 mm	
Type de connecteur	9 mm		
Livré avec prise 16 A	oui	oui	oui
Poids net	6,6 kg	6,6 kg	6,6 kg
Référence prêt à l'emploi	W000271908 (1)	W000271909 (1)	W000274479 (1)
Référence pack EXPLORATOR	W000274475 (2)	W000274477 (2)	W000274480 (2)

(1) Poste + Kit arc

(2) Poste + Kit arc + Valise EXPLORATOR



LONGUEUR : 70 m
SECTION : 3 X 2.5 mm²



COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE



MONOPHASÉ

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.



OFFRE "EXPLORATOR"

CITOARC 1400/1600/1800 HPF + Valise CHANTIER

**INCASSABLE IMPUTRESCIBLE
INDÉFORMABLE INALTÉRABLE**

Valise de transport comprenant un poste de soudage avec câble de masse équipé et pince porte électrodes



NOUVEAU

CITOARC 1900 Expert

Performances : 160 A @ 50%, 130 A @ 100% à 40 °C pour le soudage intensif. En TIG possibilité de régler la montée et l'évanouissement d'arc.

LES + PRODUIT

- Soude tous types d'électrodes, cellulosique inclus
- Compatible groupe électrogène
- Équipé du système VRD permettant de travailler en toute sécurité
- Travail avec câbles de longueur 70 mètres
- Possibilité de modifier la valeur de Hot start et d'arc force
- Utilisation avec commande à distance
- Affichage digital

CITOARC	1900 Expert
Alimentation	230 V Monophasé (+/- 10%)
Consommation effective	16 A
Tension à vide	66,6 V
Intensité de soudage	5 - 160 A
Facteur à 35%	160 A à 50%
de marche à 60%	150 A
à 40 °C à 100%	130 A
Diamètre d'électrodes	1,6 à 4,0 mm "intensif"
Type de connecteur	13 mm
Poids net	9 kg
Référence prêt à l'emploi	W000277646



MONOPHASE

Faible consommation électrique : seulement 16 A - livré avec prise schuko

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.



Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle.



2010-066



LONGUEUR : 70 m
SECTION : 3 X 2,5 mm²



COMPATIBLE GROUPE ÉLECTROGÈNE

CITOARC 2200 VRD

CITOARC	2200i VRD
Alimentation	400 V Triphasé
Consommation effective	9 A
Tension à vide	105 V
Intensité de soudage	5 - 220 A
Facteur à 35%	220 A
de marche à 60%	220 A
à 40 °C à 100%	150 A
Diamètre d'électrodes	5,0 mm
Type de connecteur	13 mm
Poids net	19 kg
Référence prêt à l'emploi	W000268694



Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



2009-057



ONDULEURS DC

La gamme CITOTIG DC est issue de la dernière technologie en matière de régulation de courant (numérique). Cette technologie permet de proposer des solutions ayant le meilleur rapport poids/puissance du marché.
Matériels compacts pour le soudage TIG DC des aciers faiblement alliés et inoxydables. Idéal pour vos travaux d'intervention en atelier ou sur site extérieur.

HPF : la solution technique pour limiter les harmoniques dans les réseaux électriques publics qui sont encadrées par la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010.

CITOTIG 1600 HPF

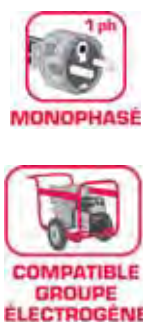


CITOTIG	1600 HPF
Tension d'alimentation monophasée	230 V +/- 20% 50/60 Hz
Consommation effective	11 A
Tension à vide	49,5 V
Gamme de courant	10 - 160 A
Facteur de marche	35% 160 A 60% 140 A 100% 120 A
40 °C	
Taille de connecteur	13 mm
Indice de protection	IP 23 S
Poids	9,5 kg
Dimensions	205 x 345 x 460 mm
Normes	EN 60974.1 ✓ EN 60974.10 ✓ EN 61000-3-2/12 ✓
Livré avec	Câble primaire équipé de prise Schuko 16 A, manuel d'instructions, tuyau de gaz, câble de masse longueur 3 m équipé d'une prise de masse
Référence Pack Explorateur	W000371667
Référence Package	W000278055

CITOTIG 1800 Expert / 2200 Expert

LES PRODUITS

- Affichage digital
- Cycle étendu de soudage
- 2 niveaux de courant
- Procédé : TIG DC, EE, TIG Pulsé
- Mode 2T, 4T, point
- Commande à distance manuelle ou au pied en option
- 30 programmes mémorisables



CITOTIG	1800 Expert	2200 Expert
Alimentation	230 V monophasé	
Consommation effective	11 A	12 A
Tension à vide	50 V	97 V
Intensité de soudage	5 à 160 A	5 à 220 A
Facteur de marche	à 35% 160 A (40%) à 60% 140 A à 100% 130 A	220 A 180 A 150 A
Connectique torche	TIG	S ou C5B
Affichage digital	ARC	13 mm
Dimensions (L x l x h)	205 x 345 x 460 mm	
Poids net	9,5 kg	
Indice de protection	IP 23 S	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12	
Référence Pack Explorateur	W000371669	W000371668
Référence prêt à l'emploi	W000278042 (1)	W000278043 (1)

(1) Poste + Torche + Câble de masse + Détendeur

Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.

Boîte de maintenance

- pour la torche du CITOTIG 1800 Expert W000306441
- pour la torche du CITOTIG 2200 Expert W000306442

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle.

CITOTIG II 200 DC / 300 DC (W) / 400 DC (W)

La gamme CITOTIG II DC est issue de la dernière technologie onduleur en matière de régulation de courant (dit numérique) pour une stabilité d'arc parfaite. Cette technologie permet de proposer des solutions ayant le meilleur rapport "Poids / Puissance" du marché. La mise en route des postes de la gamme CITOTIG II est simple, de plus ils sont peu encombrants et performants.

LES PRODUITS

- Alimentation monophasée (CITOTIG II 200)
- Alimentation triphasée (CITOTIG II 300 / 400)
- Régulation numérique du courant
- Procédé : TIG DC, TIG Pulsé, TIG Pulsé "synergique" et EE
- Mode : 2T/4T, 4T avec palier ou Point
- Amorçage : HF ou PAC
- Cycle simple de soudage
- Affichage digital
- Réglage à distance avec CAD ou pédale



CITOTIG II		200 DC	300 DC (W)	400 DC (W)
Alimentation primaire		230 V monophasé		400 V triphasé - 50-60 Hz (+/- 10%)
Puissance absorbée maxi		8.4 kVA		
Tension à vide		80 V		
Courant de soudage		5 à 200 A	5 à 300 A	5 à 400 A
Facteur de marche (à 40 °C)	35%	200 A	300 A	400 A
	60%	150 A	230 A	320 A
	100%	130 A	200 A	270 A
Connectique TIG		C5B		
Connectique ARC		13 mm		
Indice de protection		IP 23 C		
Classe de protection		H		
Poids		15 kg	20 kg (30 kg)	21 kg (31 kg)
Dimensions (L x l x h)		410 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm	
Normes		EN 60974-1 / EN 60974-10		
Package air (1)		W000279735	W000279736	-
Package eau (2)		-	W000279737	W000279738

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

(2) Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement



Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

Équipements idéals pour les travaux de maintenance, chaudronnerie et interventions sur site.

CITIG 1500 AC/DC

Équipement idéal pour les services de maintenance. Réglages aisés et mise en service facile grâce à leur cycle de soudage simple.

LES + PRODUIT

- Amorçage HF
- Mode 2T/4T, point
- Cycle simple



CITIG	1500 AC/DC
Alimentation	230 V monophasé
Consom. effective	13 A
Tension à vide	82 V
Intensité de soudage	5 - 150 A
Facteur de marche à 40 °C	150 A à 30%
Diamètre d'électrodes maxi	3,2 mm
Poids net	21 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261720 (1)

(1) Poste + Torche + Câble de masse + Détendeur

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

CITOTIG 240 AC/DC (W) / 310 AC/DC (W)

CITOTIG	240 AC/DC (W)	310 AC/DC (W)
Alimentation primaire	230 V (+/-15%) monophasé	400 V (+/-10%) triphasé 50/60 Hz
Puissance absorbée maxi	6,0 kVA	
Tension à vide	58 V DC	
Courant de soudage	3 à 230 A	5 à 300 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	35% 230 A (à 40%) 60% 200 A 100% 170 A	300 A 230 A 200 A
Connectique torche	C5B	
Connectique ARC	13 mm	
Affichage digital	Oui	Oui
Dimensions (L x l x h)	475 x 200 x 405 mm	505 x 195 x 440 mm
Poids	17 kg (25 kg)	25 kg (33 kg)
Indice de protection	IP 23 C	
Classe de protection	H	
Normes	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Package air (1)	W000276872	W000279739
Package eau (2)	W000276876	W000279740

(1) Générateur + Torche + Détendeur + Câble de masse

(2) Générateur + Groupe de refroidissement + Chariot + Torche + Détendeur + Câble de masse + Bidon de liquide de refroidissement

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Régulation numérique
- Cycle étendu de soudage
- Procédé : TIG DC, AC, Pulsé, Pulsé synergique, MIX et EE
- Mode : 2T / 4T / 4T Level, Point et Agrafage
- Amorçage : HF ou PAC
- Balance AC
- Mémorisation des paramètres (10 programmes)
- Réglage à distance par CAD ou pédale (en option)



Conforme à la norme EN 61000-3-2/12 applicable depuis décembre 2010. Limite les harmoniques du courant des équipements raccordés au réseau public moyenne tension.

Cet équipement a été conçu pour une utilisation industrielle et professionnelle et n'est pas conforme à la norme EN 61000-3-2/12. Si il est raccordé au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

CITORCH T NG

Poignée de torche (2 modèles)

- **RL : manche rond à lame pour une utilisation et un entretien aisés**

Nouvelle conception avec lame plastique :

- Sécurité améliorée (meilleure isolation)
- Esthétique : sans corrosion

La gaine tissée et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

- **EB : poignée ergonomique avec bouton. Grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur**

Avec ce système modulaire vous avez un large choix de boutons de réglages. Les torches sont livrées en standard avec une commande simple bouton.

Rotule arrière assurant une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie du faisceau.

Connectique

La connectique des CITORCH a été complètement redessinée. Simple et robuste elle procure une fiabilité extrême. Tous les tuyaux et câbles sont en caoutchouc, l'ensemble est recouvert d'une gaine tissée

Refroidissement eau C5B

Refroidissement air C5B

Système modulaire

Les torches EB sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.

Désignation	Réf.
1 Potentiomètre horizontal	W000279370
2 Potentiomètre vertical	W000279246
3 Double bouton	W000279242
4 Lame	W000279245



Refroidissement air

		CITORCH T NG 10		CITORCH T NG 20		CITORCH T NG 30		CITORCH T NG 40	
Facteur de marche 35%		125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%		80 A		100 A		130 A		200 A	
Équipement d'origine	Bouchon	long		long		long		long	
	Buse	Ø 10 mm		Ø 10 mm		Ø 12 mm		Ø 12 mm	
	électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm		Ø 2,4 mm	
Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Manche	RL	W000278984		W000278986		W000278988		W000278990	
	EB	W000278985		W000278987		W000278989		W000278991	
Connecteur	C5B	W000278380		W000278382		W000278384		W000278386	
	C5B	W000278381		W000278383		W000278385		W000278387	
Boîte de maintenance		W000306441		W000306442		W000306443		W000306444	

Refroidissement eau

		CITORCH T NG 10 W		CITORCH T NG 35 W		CITORCH T NG 40 W	
Facteur de marche 100%		250 A		350 A		450 A	
Équipement d'origine	Bouchon	long		long		long	
	Buse	Ø 12 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	électrode	Ø 2,4 mm		Ø 4,0 mm		Ø 4,8 mm	
Longueur		5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Manche	RL	W000278992		W000278994		W000278996	
	EB	W000278993		W000278995		W000278997	
Connecteur	C5B	W000278388		W000278390		W000278392	
	C5B	W000278389		W000278391		W000278393	
Boîte de maintenance		W000306441		W000306444		W000306445	



MINICITO 1700 M

MINICITO 1700 M le partenaire idéal pour toutes les petites interventions.

MINICITO	1700 M
Alimentation	230 V monophasé
Consommation effective	11 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 - 170 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 25%
Diamètre de fil maxi	0,8 mm fil massif 1,0 mm fil fourré
Poids net	27 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261781 (1)

(1) Générateur + Torche + Détendeur



Permet le soudage avec
fil fourré sans gaz
CITOFLUX B13-0



2007-231



CITOLINE "le contrat de confiance".
Gamme complète destinée aux professionnels du soudage, étudiée pour répondre parfaitement aux travaux de maintenance, réparation et fabrication.

CITOLINE 1700 M

CITOLINE	1700 M
Alimentation	230 V monophasé
Consommation effective	7,5 A
Tension à vide	18 - 32 V
Intensité de soudage	30 - 170 A
Facteur de marche à 40 °C	140 A à 18%
Diamètre de fil	0,6 à 0,8 mm
Poids net	38,5 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261780 (1)

(1) Générateur + Torche + Câble de masse + Détendeur



Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

2012-411

CITOLINE 2500 T / 3000 T / 3500 TS / 4500 TS (W)

LES PRODUITS

- Platine de dévidage 4 galets
- Faisceaux débrosables côté générateur
- Cycle de soudage complet (2T/4T/point)
- Affichage digital sur générateur > 250 A



2012-456



2012-428

2012-439

2012-460

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions)

CITOLINE	2500 T	3000 T	3500 TS	4500 TS (W)
Alimentation	230 - 400 V triphasé (+/- 10%) - 50 Hz			
Consommation effective	14,5 A (230 V) / 8,5 A (400 V)	19,5 A (230 V) / 11,3 A (400 V)	25 A (230 V) / 14,2 A (400 V)	35,3 A (230 V) / 20,5 A (400 V)
Tension à vide	18 - 40 V	18 - 45 V	18 - 45 V	19 - 54 V
Intensité de soudage	35 - 250 A	35 - 300 A	35 - 350 A	51 - 450 A
Facteur de marche à 40 °C	250 A à 30%	300 A à 35%	350 A à 35%	450 A à 35%
Diamètre de fil	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,2 mm	0,6 à 1,6 mm
Poids net	80 kg	96 kg	125 kg	135 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261783 (1)	W000261785 (1)	W000261786 (air) (2) W000266715 (eau) (3)	W000261788 (air) (2) W000266708 (eau) (3)

(1) Générateur + Torche + Câble de masse + Détendeur

(2) Générateur + Dévidoir 10 m air + Torche + Câble de masse + Détendeur

(3) Générateur + Dévidoir 10 m eau + Torche + Câble de masse + Détendeur



CITOMIG XP une gamme complète d'appareils MIG/MAG à réglage intuitif par commutateurs.

CITOMIG 300 XP C CITOMIG 300 XP S



2006-358



CITOMIG	300 XP C	300 XP S
Alimentation	230 - 400 V triphasé (+/- 10%) - 50/60 Hz	
Consommation effective	20,5 A (230 V) / 12 A (400 V)	
Tension à vide	16,5 - 35,8 V	
Intensité de soudage	30 - 280 A	
Facteur de marche à 40 °C	240 A à 60%	
Diamètre de fil	0,8 à 1,2 mm	
Poids net	98 kg	132 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261771 (1)	W000261772 (2)

LES + PRODUIT

- Faisceaux gainés débroschables côté générateur
- Affichage digital
- Mode 2T / 4T / point / intermittent
- Aide au réglage
- Inversion de polarité

CITOMIG 400 XP S CITOMIG 400 XP SW CITOMIG 500 XP SW



2006-287

CITOMIG	400 XP S	400 XP SW	500 XP SW
Alimentation	230 - 400 V triphasé (+/- 10%) - 50/60 Hz		
Consommation effective	30,4 A (230 V) - 17,6 A (400 V)	44,9 A (230 V) - 25,9 A (400 V)	
Tension à vide	16,6 - 45,8 V	15,8 - 50,4 V	
Intensité de soudage	28 - 380 A	16 - 480 A	
Facteur de marche à 40 °C	320 A à 60%	410 A à 60%	
Diamètre de fil	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,6 mm	
Poids net	195 kg	199 kg	239 kg
Référence prêt à l'emploi	W000261775 (2)	W000261776 (3)	W000261777 (3)

(1) Générateur + Torche + Câble de masse + Détendeur

(2) Générateur + Dévidoir 10 m air + Torche + Câble de masse + Détendeur

(3) Générateur + Dévidoir 10 m eau + Torche + Câble de masse + Détendeur

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

NOUVEAU



CITOPULS II

CITOPULS II est le seul générateur MIG/MAG sur le marché intégrant les procédés de soudage les plus performants et permettant d'obtenir d'excellentes qualités d'assemblage sur tous les matériaux avec de très simples réglages pour les travaux intensifs.

LES + PRODUIT

- Concept modulaire : possibilité d'obtenir le montage désiré
- Générateur ultra-léger : facilement déplaçable
- Encombrement réduit : passage dans les endroits exigus
- Faisceaux jusqu'à 50 m : pour les chantiers navals
- Onduleur commutation douce : rendement maximum de la source de puissance
- Contrôle numérique de la régulation : contrôle total des formes d'onde de courant pour une amélioration des procédés et la reproductivité exacte des paramètres
- Cycle 2T / 4T / Point / Séquenceur (aspect TIG du cordon)
- Puissance : CITOPULS II 520 : 500 A à 60% - 450 A à 100%
- A1 interface automatique ARC-On, ARC OFF, RI, I, U : automatisation simple
- Davantage de procédés : Courant lisse / Pulsé / Speed Short Arc™ (tôles fines et passe de fond) / MIG brazing CDP Séquenceur / Spray-Modal™ (spécial aluminium) / Électrodes enrobées
- Synergique : plus de 100 synergies sont intégrées
- Possibilité de verrouiller les paramètres
- 100 programmes possibles*

* avec dévidoir DMU P500 Expert ou RC JOB



CITOPULS II	320	420	520
PRIMAIRE			
Alimentation - 3 phases - 50/60 Hz	400 V (+15% / -20%)		
Consommation maximum (100%)	21,2 A	29 A	47 A
Fusible retardé	32 A		63 A
SECONDAIRE			
Tension à vide	86 V		
Intensité de soudage	20 A - 320 A	20 A - 420 A	15 A - 500 A
Facteur de marche 60%	320 A	420 A	500 A
Facteur de marche 100%	270 A	350 A	450 A
APPLICATIONS			
Procédés	MIG-MAG / Speed Short Arc™ / MIG-MAG pulsé / Spray-Modal™ / MIG Brazing / EE		
Compléments	Synergique		
Programmes	100* (avec DMU P500 Expert ou RC JOB)		
CARACTÉRISTIQUES			
Normes	EN 60974-1 / EN 60947-10		
Indice de protection	IP 23S		
Dimensions (l x L x h)	738 x 273 x 521 mm		
Poids	Générateur : 37 kg - Dévidoir : 17 kg		

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



PACKAGE AIR

composé de :

- Générateur
- Chariot
- Pied pivot
- Dévidoir
- Faisceau air 10 m
- Torche refroidie par air longueur 4 m
- Détendeur-débitmètre
- Câble de masse



2011-029

PACKAGE EAU

composé de :

- Générateur
- Chariot
- Pied pivot
- Dévidoir
- Faisceau eau 10 m
- Groupe de refroidissement
- Liquide de refroidissement
- Torche refroidie par eau longueur 4 m
- Détendeur-débitmètre
- Câble de masse



2011-031

W000279432 - CITOPULS II 320 S 10 m PACK
(avec dévidoir standard DVU P400)

W000279433 - CITOPULS II 320 S 10 m PACK EXPERT
(avec dévidoir expert DVU P500)

W000279436 - CITOPULS II 420 S 10 m PACK
(avec dévidoir standard DVU P400)

W000279437 - CITOPULS II 420 S 10 m PACK EXPERT
(avec dévidoir expert DVU P500)

W000376314 - CITOPULS II 520 S 10 m PACK
(avec dévidoir standard DVU P400)

W000376315 - CITOPULS II 520 S 10 m PACK EXPERT
(avec dévidoir expert DVU P500)

W000279434 - CITOPULS II 320 SW 10 m PACK
(avec dévidoir standard DVU P400)

W000279435 - CITOPULS II 320 SW 10 m PACK EXPERT
(avec dévidoir expert DVU P500)

W000279438 - CITOPULS II 420 SW 10 m PACK
(avec dévidoir standard DVU P400)

W000279439 - CITOPULS II 420 SW 10 m PACK EXPERT
(avec dévidoir expert DVU P500)

W000376316 - CITOPULS II 520 SW 10 m PACK
(avec dévidoir standard DMU P400)

W000376318 - CITOPULS II 520 SW 10 m PACK EXPERT
(avec dévidoir expert DMU P500)

NOUVEAU

CITOSTEEL 420 S / SW

LES + PRODUIT

- Face avant simple
- Réglage du pré et post gaz
- Mode synergique des paramètres de soudage
- Afficheur
- Platine 4 galets
- Mode 2T/4T, intermittent et mode point
- Inversion de polarité
- 2 positions de self
- SSA, courant lisse...

Package Air composé de :

générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir
+ faisceau air 10 m + torche longueur 4 m
+ détendeur-débitmètre

W000372409 - Pack Standard, avec dévidoir DMU P400

W000372408 - Pack Expert, avec dévidoir DMU P500

Package Eau composé de :

générateur+ chariot + pied pivot + dévidoir
+ faisceau eau 10 m + détendeur-débitmètre
+ torche longueur 4 m + groupe de refroidissement
+ liquide de refroidissement

W000372407 - Pack Standard, avec dévidoir DMU P400

W000372406 - Pack Expert, avec dévidoir DMU P500



2011-370

		CITOSTEEL 420 S / SW
Alimentation primaire		400 V Triphasé (+15% / -20%)
Consommation effective		29 A
Consommation maxi		32 A
Tension à vide		86 V
Courant de soudage		15 à 420 A
Facteur de marche (cycle de 10 min à 40 °C)	60%	420 A
	80%	350 A
Nombre de galets		4
Dimensions (L x l x h)	Générateur	738 x 273 x 521 mm
	Dévidoir	738 x 273 x 521 mm
	Groupe refroidissement	720 x 280 x 270 mm
Poids	Générateur	37 kg
	Dévidoir	17,5 kg
	Groupe refroidissement	16 kg
Indice de protection		IP 23 S
Normes		EN 60974-1 / EN 60 974-10





CITOCUT pour couper tous les matériaux de 0,1 mm à 50 mm avec une qualité et une fiabilité maximale.

CITOCUT 10 KT

CITOCUT 10 KT, la solution portable avec compresseur intégré.



LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Affichage digital



2010-063



CITOCUT 10i

CITOCUT 10i, allie légèreté et conception robuste.

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact
- Affichage digital



2010-210



CITOCUT 20i

CITOCUT 20i, la puissance de la technologie.

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Coupe au contact et à distance
- Mode grillage/gougeage
- Amorçage sans HF
- Autolink



2009-054



CITOCUT	10 KT	10i	20i
Alimentation	230 V monophasé (50/60 Hz)		230 - 400 V triphasé Autolink (+/- 10%)
Consommation	11,5 A (effective)	14 A (effective)	20,9 A - 15,9 A (maxi)
Intensité de coupage	10 - 30 A		20 - 35 A
Facteur de marche à 40 °C	30 A à 25%	25 A à 60%	65 A à 60%
Coupe de séparation	10 mm		25 mm
Poids net	16 kg	8 kg	25 kg
Torche	CPT 800 - 4 m	CITORCH P 10 - 5 m	CITORCH P 25 - 5 m
Référence prêt à l'emploi	W000271551	W000277618	W000272671

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).

CITOCUT 40i C

CITOCUT 40i, le champion toutes catégories, puissance maximale pour un poids minimum.

LES + PRODUIT

- Affichage digital
- Coupe à distance ou au contact
- Mode grillage, gougeage
- Amorçage sans HF



Boîte de maintenance

- pour torche du CITOCUT 40i C W000277615



Léger / Puissant
Flexible / Robuste

CITOCUT 25 C

CITOCUT 25, la technologie transformateur plus simple et plus sûre que jamais.

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact ou à distance
- 3 gammes de coupe
- 4 roues
- Torche avec raccord central



Boîte de maintenance

- pour torche du CITOCUT 25 C W000277615



CITOCUT 40 C

CITOCUT 40, une solution industrielle triphasée.

LES + PRODUIT

- Amorçage sans HF
- Coupe au contact et à distance
- 4 gammes de coupe
- 4 roues
- Torche avec raccord central



Boîte de maintenance

- pour torche du CITOCUT 40 C W000277615



NOUVEAU

RACCORD CENTRAL



NOUVEAU

RACCORD CENTRAL

CITOCUT	40i C	25 C	40 C
Alimentation	400 V triphasé (+/- 10%)	220 - 230 - 380 - 400 V triphasé	
Consommation maxi.	40,3 A	49 - 47 - 28,5 - 27 A	74 - 71 - 42 - 40 A
Intensité de soudage	10 - 120 A	30 - 50 - 80 A	30 - 50 - 85 - 120 A
Facteur de marche à 40 °C	120 A à 60%	80 A à 40%	120 A à 50%
Coupe de séparation	40 mm	25 mm	40 mm
Poids net	35 kg	80 kg	125 kg
Torche	CITORCH P 45 - 6 m	CITORCH P 40 - 6 m	
Référence prêt à l'emploi	W000371685	W000275987	W000275988

Ces équipements ont été conçus pour une utilisation industrielle et professionnelle et ne sont pas conformes à la norme EN 61000-3-2/12. Si ils sont raccordés au réseau public basse tension, il est de la responsabilité de l'installateur ou de l'utilisateur de l'appareil de s'assurer, par consultation de son opérateur électrique si nécessaire, que l'appareil peut être raccordé au réseau. (Voir également le manuel d'instructions).



PINCES PORTES-ÉLECTRODES (PPE)

PPE droites à vis



MASTER

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Utilisation intensive
- Serrage pas à droite

W000010037



VESTALE

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- Ø électrodes : 8,0 mm
- Haute résistance : tête en résine chargée fibre de verre
- Serrage pas à gauche

W000010038



STUBBY

- 400 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 6,3 mm
- Tête monobloc chargée fibre de verre + pièces de rechange pour durée de vie accrue
- Serrage pas à droite

W000010036

PPE à levier tête ouverte



CAIMAN 400

- 300 A à 35%
- Ø câble : 50 mm²
- Ø électrodes : 5,0 mm
- Manche polyamide chargé fibre de verre

W000010568

PRISES DE MASSE (PM)

Pour usage courant

CROCODILE 300 / 600

- 300 A à 35% (CROCODILE 300)
- 600 A à 35% (CROCODILE 600)
- Ø câble : 50 mm² (CROCODILE 300)
- Ø câble : 95 mm² (CROCODILE 600)
- Prise de masse laiton
- Contact par mâchoires laiton
- Surface de contact importante



W000010577

CROCODILE 300

W000010578

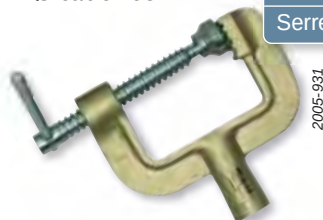
CROCODILE 600

Pour travaux intensifs

SERRE-JOINT 500 / 900

Fixation du câble par raccord à vis

- 500 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²
- 800 A à 35%
- Ø câble : 95 mm²



W000010987

Serre-joint 500

W000010988

Serre-joint 900

MUSCLOR 300 / 600

- 300 A à 35% (MUSCLOR 300)
- 500 A à 35% (MUSCLOR 600)
- Ø câble : 50 mm² (MUSCLOR 300)
- Ø câble : 95 mm² (MUSCLOR 600)
- Prise de masse laiton
- Serrage très puissant



W000010583

MUSCLOR 300

W000010584

MUSCLOR 600

CÂBLES SECONDAIRES

Sécurité renforcée :
résistance aux particules incandescentes



Extra souples H01N2-E

	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm ²	130 A	W000010137
25 mm ²	172 A	W000010138
35 mm ²	216 A	W000010139
50 mm ²	273 A	W000010140
70 mm ²	340 A	W000010141

Souples H01N2-D

	A maxi	Référence mètre linéaire
16 mm ²	130 A	W000260272
25 mm ²	172 A	W000260273
35 mm ²	216 A	W000260271
50 mm ²	273 A	W000260270

CONNECTEURS

Description	Ø du connecteur		A maxi	Référence mètre linéaire
mâle	9 mm	10-25 mm ²	250 A	W000010559
	13 mm	35-50 mm ²	400 A	W000010560
	13 mm	35-95 mm ²	600 A	W000010092
	13 mm	70-95 mm ²	600 A	W000010561
femelle	9 mm	10-25 mm ²	250 A	W000010562
	13 mm	35-50 mm ²	400 A	W000010563
	13 mm	35-95 mm ²	600 A	W000010093
	13 mm	70-95 mm ²	600 A	W000010564



Norme

EN 60974-12

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES AVEC CONTRÔLE DE L'AIMANT.

MAGSWITCH

Quels sont les avantages de la technologie MAGSWITCH ?

Si vous travaillez l'acier, MAGSWITCH vous aide et ce, grâce à une plus grande productivité avec des économies de temps dès la première minute. Vous travaillez avec davantage de sécurité car vous n'avez plus besoin de vos mains pour maintenir les pièces en position. A tout moment depuis la réception des tôles, jusqu'à leur transport et la manutention de vos pièces dans votre atelier, un outil MAGSWITCH est à votre disposition.

Fonctions communes à tous les outils :

- Commande complète de magnétisation/démagnétisation
- Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants
- Ultra-puissants pour les gros travaux
- Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier

MAGSWITCH c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.



Désignation	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force (sur tôle épaisse) (kg)	Intensité de soudage (A)	Caractéristiques et avantages	Référence
	L	I	P					
1 Magnetic ground clamp 300	155	104	67	0,3	40	300 A	Mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Magnetic ground clamp 600	180	155	77	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	76	76	32	0,18	40	N/A	Force importante	W000373783
4 Mini Multi Angle/300A ground	95	89	44	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	221	193	81	1,13	178	N/A	Fixation super forte en toutes directions	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	160	200	125	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	169	96	53	0,3	67	N/A	Positionnement super fort	W000373787
8 Mag Square 600	215	190	80	1,5	268	N/A		W000373788



RESSUAGE / CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES

Normes
et homologation
**EN 3452-2,
ASME, RCCM**



FLUXO
solvant, pénétrant et révélateur.



FLUXO S 190

- Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant
- Élimination des surplus de pénétrant
- Aérosol de 500 ml net

W000374827



FLUXO P 125

- Contrôle non destructif
- Localisation des défauts de soudure sous l'action du révélateur
- Aérosol de 500 ml net

W000374825



FLUXO R 175

- Détection des fissures
- Mise en évidence des défauts par colorisation du pénétrant
- Examen à la lumière du jour
- Aérosol de 500 ml net

W000374826

DÉGRAISSANT, DÉCAPANT, PASSIVANT INOX

CLEANOX

Dégraissant acide pour acier inoxydable.

W000266423
Liquide 6 kg



PICKLINOX

Décapant pour l'élimination des traces noires présentes à la surface de l'acier inoxydable après soudage.

W000266426 - Gel 2 kg
W000266428 - Pâte 2 kg



RESTORINOX

Passivant pour restauration de la surface de l'acier inoxydable.

W000266430
Gel 2 kg



ANTI-ADHÉRENT SPRAY MIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse évitant l'adhérence des projections sur torches de soudage et pièces assemblées et qui prolonge la durée de vie des torches.

- Aérosol de 400 ml net
- Inodore, sans solvant et sans silicone

W000010001
la boîte de 12



NET MIG

Anti-adhérent pour protection des buses et tubes contacts par trempage.

- Sans silicone
- Sans solvant
- Sans odeur

W000011071



SPRAY ANTI-CORROSION GALVASPRAY

- Protection des soudures par projection d'une couche d'aluminium
- Peut être peint

W000011094



CERASKIN

Anti-adhérent haute technologie avec revêtement céramique. Particulièrement recommandé pour les travaux haute productivité en soudage automatique et robotique. CERASKIN permet 8 heures de soudage consécutives sans apport additionnel de produit.

- Aérosol de 400 ml net
- Compatible avec la peinture

W000277679

NOUVEAU

Retrouvez notre offre complète d'accessoires et d'équipements de protection individuelle et collective de soudage-coupage sur www.weldline-alw.com

AFFÛTEUSE ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

TIG SHARP

Outil électroportatif permettant l'affûtage des électrodes tungstène en toute sécurité pour un résultat optimal. L'angle d'affûtage est très précis et l'électrode est impeccable.

- Tension d'alimentation : 220-230 V
- Puissance : 400 W
- Intensité consommée : 1,8 A
- Vitesse de rotation : 30 000 tours/min



W000011035

LES + PRODUIT

- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène

GOUGEAGE

TORCHE ARCAIR K2000 / K4000

- Intensité : 450 A / 1000 A
- Ø max. d'électrode : 6 mm / 13 mm



W000010999
ARCAIR K2000

W000010992
ARCAIR K4000

ÉLECTRODES CARBONAIR



Non raboutable

Désignation Diamètre x long. (mm)	Quantité par étui (mille)	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	Intensité maxi (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m³/h)	Référence
CARBONAIR : 6,5 x 305	0,050	0,98	320	370	4,0	15	W000010444
CARBONAIR : 8 x 305	0,050	1,34	400	450	5,5	40	W000010445
CARBONAIR : 10 x 305	0,050	2,15	500	550	5,5	40	W000010446

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Ø 1,6 à 2,4 mm - L 150 mm

Normes

ISO 6848
EN 26848

WP PUR

Étuis de
10 électrodes

- Pour alliages légers (extrémité verte)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant alternatif	Référence
1,6	40 - 80 A	W000010010
2,0	60 - 110 A	W000010011
2,4	60 - 140 A	W000010012



WT 20 THORIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité rouge)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	50 - 130 A	W000010003
2,0	90 - 190 A	W000010004
2,4	130 - 250 A	W000010005

WC 20 CERIUM 2%

- Pour aciers et inox (extrémité grise)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	52 - 136 A	W000010023
2,0	94 - 199 A	W000010024
2,4	136 - 262 A	W000010025

WL 20 LANTHANE 2%

- Pour alliages légers (courant alternatif) et aciers et inox (courant continu) (extrémité bleue)

Ø mm	Intensité de soudage (A) Courant continu	Référence
1,6	60 - 150 A	W000010016
2,0	100 - 200 A	W000010017
2,4	150 - 250 A	W000010018

DÉCAPAGE, POLISSAGE ET MARQUAGE DES ACIERS INOX

Données techniques	OPTICLEAN
Tension d'alimentation	220 V - 50/60 Hz
Puissance	300 W
Classe d'isolation	IP 23
Dimensions	280 x 210 x 135 mm
Poids	4,5 kg
Installation complète décapage	W000271933
Kit de polissage	W000271935
Kit de marquage	W000271936

OPTICLEAN

Installation à technologie "Inverter" pour le décapage, le polissage et le marquage des aciers inoxydables.

- Équipé d'un pistolet à pompe manuelle avec un tube de liquide à décaper placé dans ce dernier
- Fonctionne en courant alternatif et non en courant continu (contrôle électronique du courant)



MASQUES PASSIFS DE TÊTE, SOUDAGE FORTE ÉNERGIE



FG HELMET

- En polyester armé fibre de verre pour une excellente résistance à la chaleur (400 °C) et aux projections
- Idéal en soudage intensif

Normes

CE EN 175
CE EN 169

W000011103 - Fenêtre 105 x 50 mm
W000372271 - Fenêtre 105 x 50 mm Flip up
W000011104 - Fenêtre 110 x 90 mm

MASQUES PASSIFS À MAIN



FG HAND SHIELD

- En polyester armé fibre de verre
- Poignée en thermoplastique
- Haute résistance aux températures jusqu'à 400 °C
- Livré sans verre

W000372272 (105 x 50 mm)

MASQUES PASSIFS CUIR

MASQUE CUIR fenêtre relevable



- Masque cuir fleur de bovin naturelle
- Mousse au niveau du front et du menton
- Serre-tête élastique avec bride de réglage

W000011135

LE + PRODUIT

- Fenêtre relevable 105 x 50 mm

GANTS DE SOUDAGE

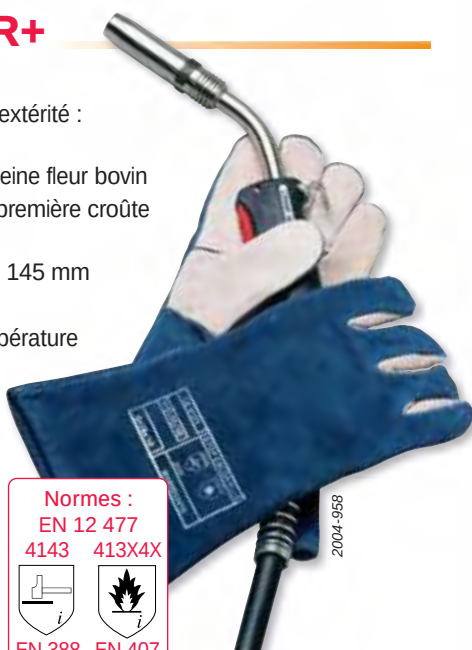
STOPCALOR+ Antichaleur

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 3
- Paume et pouce en pleine fleur bovin
- Dos et manchette en première croûte de croupon
- Longueur manchette : 145 mm
- Épaisseur : 1,2 mm
- Résistance à une température de 100 °C

LE + PRODUIT

- Main entièrement doublée de molleton

W000010419



Normes :
EN 12 477
4143 413X4X

EN 388 EN 407

TIG

- Innocuité, confort et dextérité : niveau 5
- Paume et pouce en pleine fleur agneau
- Manchette en croûte de bovin
- Longueur manchette : 145 mm
- Résistance à une température de 100 °C

W000010421 - T9
W000010422 - T10



Description des normes :
EN 12 477 : gants de protection pour soudeurs type A
EN 388 : gants de protection contre les risques mécaniques
EN 407 : gants de protection contre les risques thermiques
EN 420 : exigences générales

Normes :
2111 41XX4X

EN 388 EN 407

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

CHAMELEON

LES + PRODUIT

- Auto-start : le masque démarre automatiquement
- Reset : 2 pressions sur ce bouton pour réinitialiser vos paramètres
- Grinding : position bloquant sur la teinte 4 pour le meulage (3V0 et 4V+)
- Sensibilité et retour à l'état clair réglables (3V0 et 4V+)

Normes

CE EN 175
CE EN 379

CHAMELEON 3 F

Travaux de soudage à l'électrode et en MIG/MAG jusqu'à 175 A

- Teinte fixe DIN 3/11
- Alimentation solaire
- 2 capteurs optiques indépendants

W000261351



2006-218



2010-404



CHAMELEON 3 V0

Tous procédés spécial électrode et MIG/MAG

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Champ de vision 97 x 40 mm
- Temps de réaction clair-sombre : 0,06 ms
- Alimentation mixte : solaire et pile
- 2 capteurs optiques indépendants

W000276910

NOUVEAU

CHAMELEON 4 V+

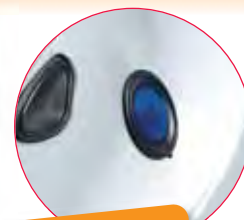
Tous procédés spécial TIG.

- Temps de réaction clair-sombre : 0,05 ms
- Haute sensibilité, ultra-rapide
- Réglage digital
- 3 capteurs optiques indépendants
- Champ de vision 97 x 47 mm

W000372475



2011-518



NOUVEAU :
mode meulage
avec bouton externe

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES

Tous nos masques sont livrés avec 5 écrans de protection extérieurs, 2 écrans intérieurs traités anti-buée, 1 bandeau anti-transpiration et 1 coussin de confort sur serre-tête.

Masques ventilés

ZEPHYR / FLIP'AIR

Efficacité et confort garantis

LES + PRODUIT

- Livré dans un sac de voyage :
 - le masque ventilé ZEPHYR 3200 ou 4500
 - le système de ventilation assistée ZEPHYR prêt à l'emploi avec ceinture
 - le flexible d'air (protégé par une housse) assurant la connexion
 - des bretelles
 - un chargeur de batterie
 - un indicateur de débit d'air
 - un filtre à particules P3 supplémentaire
- 2 niveaux de débit d'air : 160 l/min et 200 l/min
- Alarme sonore et vibration en cas d'insuffisance de débit d'air
- Batterie lithium d'autonomie 8 heures à 160 l/min +/- 5%
- Ventilation latérale et verticale

2010-009

NOUVEAU : mode meulage avec bouton externe (ZEPHYR)

W000372466 - ZEPHYR avec cellule 3200
W000372468 - ZEPHYR avec cellule 4500
W000372470 - FLIP'AIR avec cellule 4500 i

Normes
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH2



2008-243

Moteur garanti 2 ans

2008-247

Masques non ventilés

CITOLUXE ADVANCE

LES + PRODUIT

- Tous procédés
- Champ de vision extra-large 97 x 60 mm
- Une rapidité de réaction clair-sombre à toute épreuve : 0,05 ms
- 4 capteurs optiques indépendants pour une détection optimale y compris en soudage en position
- Alimentation mixte : solaire et piles

W000335132 - CITOLUXE avec cellule 3200
W000335133 - CITOLUXE avec cellule 4500

Normes

CE EN 175
CE EN 379

NOUVEAU : mode meulage avec bouton externe



2012-237

CELLULES

Cellules garanties 2 ans

3200

- Teinte variable DIN 4/9-13
- Réglage de la teinte, de la sensibilité et du temps de retour à l'état clair par potentiomètre
- Mode meulage

4500 / 4500 i

- Teinte variable DIN 4/9-13
- 5 modes de réglage à partir d'un écran LCD :
 - soudage : teinte variable 4/9-13
 - meulage
 - coupage, soudage faible intensité : teinte variable 5 à 9
 - « X mode » : teinte variable 4/9-13 avec capteurs magnétiques pour soudage en extérieur, en arc caché
 - « Système Infotrack » : fournit des informations très utiles (heures, temps de soudage, alarme, température).

Solution haut de gamme pour toutes vos applications

CHAUSSURES DE SÉCURITÉ

SUPER FORJA METAL FREE

La référence des soudeurs

- Niveau de sécurité S3
- Coque de protection matériau composite
- Plaque anti perforation matériau composite
- Semelle polyuréthane double densité
- Tige cuir pleine fleur
- Fermeture par Velcro

Norme
EN ISO 20345



Taille	Référence
36	W000376200*
37	W000376201*
38	W000376202*
39	W000376203*
40	W000376204
41	W000376206
42	W000376215
43	W000376216
44	W000376217
45	W000376218
46	W000376219*
47	W000376220*
48	W000376221*

* Sur demande

VÊTEMENTS SOUDEUR



TABLIER FLEUR

- 1100 x 800 mm
- Tablier en pleine fleur de bovin naturelle, contre les projections de soudage et meulage.

W000010588

Normes
EN 340
EN 470-1



VESTE FLEUR ½ DOS COTON IGNIFUGE

- Veste en pleine fleur de bovin naturelle, demi-dos en coton ignifugé qui vous assure confort, souplesse, légèreté et respirabilité
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir et élastique de serrage au poignet pour éviter l'intrusion de projections de soudage à l'intérieur de la veste

W000010596 - Taille XL

W000010598 - Taille XXL



VESTE SOUDEUR CROÛTE

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage. Elle peut également être utilisée dans les opérations de maintenance et de petites mécaniques.

LES + PRODUIT

- Veste entièrement en première croûte de croupon naturelle tannée au chrome : dos, face avant et manches d'une seule pièce
- Fermeture par bande velcro sous rabat cuir pour éviter l'intrusion accidentelle de projections de soudage
- Col officier doublé coton
- Élastique de serrage aux poignets
- Hauteur de la veste : +/- 780 mm

W000010594 - Taille XL

W000010595 - Taille XXL



LANIÈRES DE SOUDAGE



PROTECTION
ANTI UV / IR
AUTO-
EXTINGUIBLE

	Épais- seur	Couleur	Hauteur	Référence
Kit 4 lanières poinçonnées de largeur 300 mm	2 mm	Orange CE	1 800 mm	W000010333
	2 mm	Vert T9	1 800 mm	W000010335

Conformes à la norme
EN 1598

Crochet de suspension pour lanière (lot de 11)
Largeur 200 mm, pour tubes 33,7 mm,
(tournant libre sur tube 32 mm)

W000010459

Bague intermédiaire (lot de 10)
Pour recouvrement 33%, (intercalée
entre 2 crochets de suspension)



W000010460

1026-07



RIDEAUX DE SOUDAGE

- Ourlés sur les quatre cotés, ce qui leur garantit une très bonne résistance aux déchirures
- En PVC épaisseur 0,4 mm (0,45 mm pour le vert T9)
- Livrés avec 7 œillets sur leur largeur et 7 anneaux métalliques de suspension
- La juxtaposition des rideaux se fait par boutons pression sur leur hauteur

Teinte	Type de soudage	Dimensions hauteur x largeur	Référence
Orange CE	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010354
		1 600 x 1 400 mm	W000010355
		1 800 x 1 400 mm	W000010356
		2 000 x 1 400 mm	W000010357
Vert T6	Flamme et arc faible intensité	1 400 x 1 400 mm	W000010350
		1 600 x 1 400 mm	W000010351
		1 800 x 1 400 mm	W000010352
Vert T9	Arc, MIG/MAG forte intensité et pulsé	2 000 x 1 400 mm	W000010353
		1 400 x 1 400 mm	W000010358
		1 600 x 1 400 mm	W000010359
		1 800 x 1 400 mm	W000010360
		2 000 x 1 400 mm	W000010361



Conformes à la norme
EN 1598

ÉCRANS DE SOUDAGE

ÉCRAN PREMIUM

Écran à rideau tendu, très stable et facilement transportable.

- Permet par combinaison la réalisation de cabines
- Armature en tubes ronds galvanisés (25 x 1 mm)
- Rideau ourlé haut et bas



Pied pivotant pour montage cabine



0623-18

PROTECTION
ANTI UV / IR
AUTO-
EXTINGUIBLE

Désignation	Écran complet (cadre+rideau)	
	Largeur	Hauteur
Orange CE	1 750 mm	2 000 mm
Vert T6		
Vert T9		

Conformes à la norme
EN 1598

ÉCRAN DE SOUDAGE TRIPTYQUE UNIVERSAL À LANIÈRES

L'écran triptyque à roulettes UNIVERSAL est le plus stable et le plus robuste de notre gamme.

- Cadres des écrans réalisés en tubes acier carrés de 50 x 30 x 2 mm et ronds de 35 x 2,5 mm
- Les roulettes de manœuvre de grand diamètre (75 mm) et le cadre très solide en font un investissement durable

Désignation	Cadre hauteur 2 100 mm Écran L 4 300 mm = 1 100 + 2 100 + 1 100 mm 1 cadre sur roulettes + 2 extensions pivotantes L 1,10 m + 1 lot d'accessoires + 5 kits 4 lanières Hauteur 1 800 mm
Orange CE	W000010292
Vert T9	W000010291



Conformes à la norme
EN 1598

0623-23

TOILES ET RIDEAUX ANTI-CHALEUR

Fibre de verre Thermo E. Enduction des 2 côtés en polyuréthane afin d'en augmenter la résistance mécanique.

Certification M0

Incombustible



TOILE VULCAIN

■ Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe

■ Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma, protection verticale et horizontale

■ Épaisseur : 0,7 mm

■ Poids : 710 g/m²



Dimensions H x L	Référence
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320
3 000 x 2 000 mm	W000010321
3 000 x 3 000 mm	W000010322
4 000 x 3 000 mm	W000010323
4 000 x 4 000 mm	W000010324



2009-254

TOILE ETNA



2009-263

■ Température : 750 °C en continu / 900 °C en pointe

■ Applications : soudage arc, meulage, protection verticale et horizontale

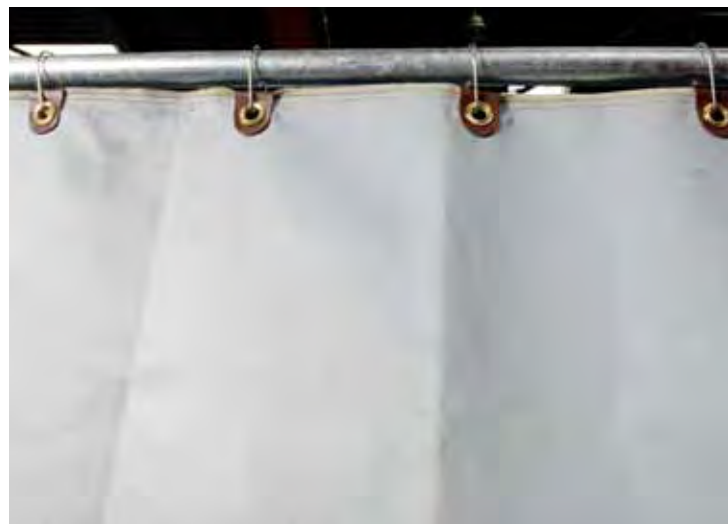
■ Épaisseur : 1,6 mm

■ Poids : 1 100 g/m²



Dimensions H x L	Référence
1 000 x 1 000 mm	W000010325
2 000 x 1 000 mm	W000010326
2 000 x 2 000 mm	W000010327
3 000 x 2 000 mm	W000010328
3 000 x 3 000 mm	W000010329
4 000 x 3 000 mm	W000010330

RIDEAU VULCAIN



2009-260

Rideaux livrés avec 7 anneaux métalliques de suspension et une bande velcro sur les 2 hauteurs permettant leur raboutage.

■ Température : 500 °C en continu / 600 °C en pointe

■ Applications : soudage arc, meulage, coupage plasma

■ Épaisseur : 0,7 mm

■ Poids : 710 g/m²

Dimensions H x L	Référence
1 600 x 1 500 mm	W000010316
1 800 x 1 500 mm	W000010317
2 000 x 1 500 mm	W000010318

ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

Électrode rutile universelle toutes positions

OVERCORD R12 (CYRUTI R12)

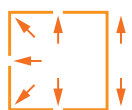
Caractéristiques et applications :

Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Utilisation facile sur tôles rouillées, calaminées ou mal préparées. Travaux d'entretien, réservoirs, tuyauteries. Canalisations, constructions tubulaires.

Existe aussi en mini-étui

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 50$ V.



Normes	
EN ISO 2560 A	E 380 RC 11
AWS SFA-5.1	E 6013

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,0	350	355	1065	W000258222	W000287119
2,5	350	250	750	W000258223	W000287120
3,2	350	155	465	W000258224	W000287121
3,2 L	450	155	465	W000258225	W000287122
4,0	350	100	300	W000258226	W000287123

OVERCORD R92 (CYRUTI R92)

Caractéristiques et applications :

Électrode rutile universelle toutes positions y compris verticale descendante. Fusion douce, cordon de bel aspect. Utilisable sur tous types de générateur même à faible tension à vide. Charpentes moyennes ou légères, constructions tubulaires, entretiens.

Normes

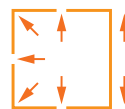
EN ISO 2560 A
E 35 RC 11
AWS SFA-5.1
E 6013

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 45$ V.

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
1,6	300	220	1320	W000258230	W000287129
2,0	350	355	1065	W000258231	W000287130
2,5	350	230	690	W000258232	W000287131
3,2	350	165	495	W000258233	W000287132
3,2 L	450	165	495	W000258234	W000287133
4,0 L	350	110	330	W000258235	W000287134
4,0	450	110	330	W000258236	W000287135
5,0	450	70	210	W000258237	W000287136



Électrode rutile bel aspect

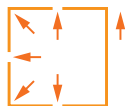
SUPERCORD R14 (CYRUTI R 14)

Caractéristiques et applications :

Électrode rutile de bel aspect, convient pour tous travaux artisanaux de tôlerie et de charpente. Serrureries - Menuiseries métalliques - Pièces galvanisées.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle - à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 48$ V.



Normes	
EN ISO 2560 A	E 420 RC 12
AWS SFA-5.1	E 6013

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,0	350	330	990	W000258253	W000287191
2,5	350	215	645	W000258254	W000287192
3,2	350	140	420	W000258255	W000287193
3,2 L	450	140	420	W000258256	W000287194
4,0	350	85	255	W000258257	W000287195

Électrode basique

SUPERCITO 7018 S CY B 515

Caractéristiques et applications :

Électrode basique recommandée pour assemblages de haute sécurité en toutes positions, avec une très grande vitesse de dépôt en courant alternatif. En DRY (emballage sous-vide), elle peut être utilisée sans étuvage. Conduites forcées, chaudronnerie lourde - Plates-formes, mécano-soudure.

Nature du courant :

- Courant continu : Pôle + à l'électrode.
- Courant alternatif : $U_o > 70$ V.



Normes	
EN ISO 2560 A	E 42 4 B 32 H5
AWS SFA-5.1	E 7018-1

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,5	350	185	555	W000258277	W000287315
3,2	350	115	345	W000258278	W000287316
3,2 L	450	115	345	W000258279	W000287317
4,0	450	80	240	W000258280	W000287318
5,0	450	55	165	W000258281	W000287319

ÉLECTRODES DE SOUDAGE À L'ARC

Électrode inoxydable à enrobage rutile

SUPRANOX 308L

Caractéristiques et applications :

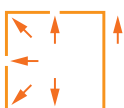
Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8 et 20.10.

Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Spéciale aciers bas carbone. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CN 18.10 à Z 12 CN 18.10. Soudage en toutes positions sauf verticale descendante.

Nature du courant :

■ Courant continu :
Pôle + à l'électrode.

■ Courant alternatif :
 $U_o > 50 \text{ V}$.



Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,0	300	340	1020	W000375882	W000258378
2,5	300	190	570	W000375886	W000258379
3,2	350	120	360	W000375888	W000258380
4,0	350	80	240	W000375891	W000258381
5,0	350	50	150	W000375893	W000258382

Normes

EN 1600
E19 9 L R 12
AWS A-5.4
E308L-17

SUPRANOX 316L

Existe aussi en mini-étui

Caractéristiques et applications :

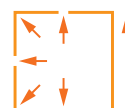
Électrode inox pour le soudage des aciers type 18.8.3 et 20.10.3.

Grande facilité d'emploi. Très bel aspect. Spéciale aciers bas carbone. Soudage des aciers inoxydables du type Z 2 CND 17.12. Soudage de bel aspect en toutes positions sauf verticale descendante.

Nature du courant :

■ Courant continu :
Pôle + à l'électrode.

■ Courant alternatif :
 $U_o > 60 \text{ V}$.



Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,0	300	340	1020	W000375872	W000258399
2,5	300	190	570	W000375873	W000258400
3,2	350	120	360	W000375876	W000258401
4,0	350	80	240	W000375878	W000258402
5,0	350	50	150	W000375881	W000258403

Normes

EN 1600
E19 12 3 LR 12
AWS A-5.4
E316L-17

Électrode pour la réparation et l'assemblage

DW 312 (INOX R 29.9)

Caractéristiques et applications :

Électrode inox d'emploi général. Soudage homogène et hétérogène. Réparation, sous-couche avant rechargement. Soudage des aciers difficilement soudables.

Bon compromis aspect - maniabilité sauf verticale descendante. Soudage des aciers dissimilables et acier avec Inox. Idéal en sous-couche avant rechargement.

Nature du courant :

■ Courant continu : Pôle + à l'électrode.

■ Courant alternatif : $U_o > 55 \text{ V}$.



Normes

EN 1600
E 29 9 R 12
AWS A-5.4
E312L-16

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,5	300	195	585	W000258451	W000287900
3,2	350	115	345	W000258452	W000287901
4,0	350	80	240	W000258453	W000287902

Existe aussi en mini-étui

Électrode pour la réparation des fontes

SUPERFONTE NiFe (CYFONTE 107)

Caractéristiques et applications :

Électrode conçue pour le soudage des fontes à haute résistance, des fontes nodulaires, des fontes difficilement soudables.

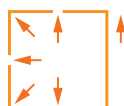
Assemblage fonte-acier. Rattrapage des défauts de fonderie.

Rechargement à froid de toutes pièces en fonte.

Nature du courant :

■ Courant continu : Pôle + à l'électrode.

■ Courant alternatif : $U_o > 50 \text{ V}$.



Normes

EN ISO 1071
E Ni Fe Ci 1
AWS SFA-5.15
E Ni Fe Ci

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Nbre / étui	Nbre / caisse	Référence	
				Nouvelle	Ancienne
2,5	350	44	660	W000258513	W000288118
3,2	350	70	420	W000258514	W000288119

Existe aussi en mini-étui

FILS MASSIFS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

CARBOFIL 1

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M21 ou C1.

Caractéristiques et applications :

Fil massif d'usage général pour le soudage des aciers courants de construction. Fusion douce.

Applications principales : charpentes lourdes, constructions mécaniques, grosses chaudronneries.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0,6	S 300	SR	15	W000282583
	S 200	SR	5	W000282587
0,8	B 300	SJ	16	C 30 010 192
	S 300	SR	15	W000282589
1,0	B 300	SJ	16	C 30 010 193
	S 300	SR	16	W000282601
1,2	B 300	SJ	16	C 30 010 194
	BS 300	SJ	16	C 30 010 112
1,6	B 300	SJ	16	W000282626

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-6

EN ISO 14341-A
G42 4 M G3 Si1

CARBOFIL 1 GOLD

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M21 ou C1.

Caractéristiques et applications :

Le CARBOFIL 1 GOLD est un fil massif pour le soudage MAG avec CO₂ ou avec mélange gazeux argon/CO₂. Le CARBOFIL 1 GOLD est fabriqué avec un revêtement spécial et très innovant qui apporte de nombreux avantages aux utilisateurs :

- grande stabilité d'arc et importante diminution des projections,
- meilleur glissement dans les gaines,
- il accepte facilement l'augmentation des paramètres de soudage.

Le CARBOFIL 1 GOLD est destiné aux travaux de haute qualité en construction métallique.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1,0	B 300	SJ	16	W000282709
1,2	B 300	SJ	16	W000282713

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-6

EN ISO 14341-A
G46 4 M G3 Si1

CARBOFIL GALVA

Gaz associé : M14.

Caractéristiques et applications :

Le CARBOFIL GALVA est un fil massif cuivré pour le soudage monopasse de l'acier galvanisé. Il est recommandé de reconstituer la couche de protection sur la zone soudée.

Normes

EN ISO 14341
G2Ti

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
1,0	B 300	SR	16	W000282848
1,2	B 300	SR	16	W000282850

Assemblage des aciers inoxydables et spéciaux

INERTFIL 308L Si

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M13.

Caractéristiques et applications :

INERTFIL 308L Si est un fil massif pour le soudage des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L).

Il montre une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques.

Applications principales : industries chimiques.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0,8	BS 300	SJ	15	W000283002
1,0		SJ	15	W000283007
1,2		SJ	15	W000283013
1,6		SJ	15	W000283018

Normes

AWS A 5-9
ER 308L Si

EN ISO 14343-A
G 19 9L Si

INERTFIL 316L Si

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : M13.

Caractéristiques et applications :

INERTFIL 316L Si est un fil massif conforme

à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9, utilisé pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo.

Il permet d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique,

ainsi que des joints de bel aspect. Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0,6	S 200	SJ	5	W000283055
0,8	BS 300	SJ	15	W000283060
1,0		SJ	15	W000283065
1,2		SJ	15	W000283070
1,6		SJ	15	W000283075

Normes

AWS A 5-9
ER 316L Si

EN ISO 14343-A
G 19 12 3 L Si

Assemblage des aluminium et alliages

ALUFIL Al Mg 5

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

L'ALUFIL Al Mg 5 est un fil massif pour le soudage des alliages d'aluminium à 5% de magnésium. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé.

Applications principales : chaudronneries, constructions navales, industries chimiques, alimentaires, ferroviaires et automobiles.

Normes

AWS A 5-10
ER 5356
EN 18273
S Al 5356

Pour commander :

Ø (mm)	Bobine	Bobinage	Poids (kg)	Référence
0,8	BS 300	SJ	7	W000283218
1,0		SJ	7	W000283221
1,2		SJ	7	W000283225
1,6		SJ	7	W000283229

FILS FOURRÉS POUR LE SOUDAGE MIG-MAG

Fil fourré pour le soudage MAG des aciers non et faiblement alliés

CITOFLUX M60 A

Gaz associé : M21.

Caractéristiques et applications :

- Le CITOFLUX M60 A est un fil fourré de technologie Chemetron à poudre métallique produisant des cordons finement striés.
 - Haut taux de dépôt et très bonne stabilité d'arc, quasiment sans silicates. Utilisable pour le soudage automatique mono ou multipasses.
 - Hydrogène diffusible : maxi 5 ml/100 g de métal déposé.
- Applications principales : constructions mécaniques, génie civil et engins de terrassement.

Normes

AWS A 5-18
ER 70C-3 M H8 avec gaz M21
EN ISO 17 632-A (EN 758)
T 42 2 MM 1 H5 avec gaz M21

Pour commander :

Désignation	Ø (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
CITOFLUX M60 A	1,2	B 300	16	W000281042
	1,4	B 300	16	W000281044
	1,6	B 300	16	W000281046

BAGUETTES POUR LE SOUDAGE TIG

Assemblage des aciers non et faiblement alliés

CARBOROD 1

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

Le CARBOROD 1 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers doux et au carbone-manganèse. Ce produit est généralement utilisé pour les passes de racine et en support quand il n'est pas possible de faire une passe envers. Il permet d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques et de résiliences en particulier pour les applications à basse température.

Normes

AWS A 5-18
ER 70S-6
EN ISO 636-A
W42 4 W3Si1

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283322
2,0	1000	Étui	5	W000283323
2,4	1000	Étui	5	W000283324
3,2	1000	Étui	5	W000283325

Assemblage et rechargement des aciers inoxydables et spéciaux

INERTROD 308L

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

INERTROD 308L et INERTROD 308L Si sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG des aciers inoxydables austénitiques à 18% de Cr, 8% de Ni (AISI 304 et 304L). Ils montrent une excellente résistance à la corrosion et de bonnes propriétés mécaniques. Applications principales : industries chimiques et alimentaires.

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui	5	W000283414
1,6	1000	Étui	5	W000283415
2,0	1000	Étui	5	W000283416
2,4	1000	Étui	5	W000283417

Normes

AWS A 5-9
ER 308L
EN ISO 14343-A
W 19 9L

INERTROD 316L

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

INERTROD 316L et INERTROD 316L Si sont des baguettes de métal d'apport pour le soudage TIG conformes à la classification ER 316L de l'AWS A 5-9 et avec C = 0,3% max. (Si = 0,85 pour la nuance 316L Si). Elles sont utilisées pour le soudage et le rechargement des aciers inoxydables à 18% de Cr, 12% de Ni et 3% de Mo. Elles permettent d'obtenir d'excellentes caractéristiques mécaniques et résistance à la corrosion chimique, ainsi que des joints de bel aspect.

Applications principales : chaudronneries, industries chimiques et alimentaires.

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,2	1000	Étui	5	W000283450
1,6	1000	Étui	5	W000283451
2,0	1000	Étui	5	W000283452
2,4	1000	Étui	5	W000283453

Normes

AWS A 5-9
ER 316L
EN ISO 14343-A
W 19 12 3 L

Assemblage des alliages d'aluminium

ALUROD Al Mg 5

Gaz associé selon norme EN ISO 14175 : I1.

Caractéristiques et applications :

L'ALUROD Al Mg 5 est une baguette de métal d'apport pour le soudage TIG des alliages d'aluminium à 5% de magnésium. Bonnes caractéristiques mécaniques du métal déposé. Applications principales : chaudronneries, constructions navales, industries chimiques, alimentaires, ferroviaires et automobiles.

Normes

AWS A 5-10
ER 5356
EN 18273
S Al 5356

Pour commander :

Ø (mm)	Long. (mm)	Packaging	Poids (kg)	Référence
1,6	1000	Étui	5	W000283582
2,0	1000	Étui	5	W000283583
2,4	1000	Étui	5	W000283584
3,2	1000	Étui	5	W000283585
4,0	1000	Étui	5	W000283586

TRAITEMENT DE L'AIR

TORCHES ASPIRANTES

Torches WST

Conformes
à la norme

EN 60974-7

Torches de soudage MIG/MAG aspirantes à capteur fixe.

- Torches à raccorder à des unités d'aspiration autonomes ou à un réseau centralisé haute dépression.
- L'aspiration pourra être asservie au besoin réel de soudage par une automatisation au courant de soudage. Cette automatisation contribuera à la réduction du bruit et de la consommation électrique.
- Possibilité d'ajouter une potence afin d'améliorer la productivité, la sécurité et la légèreté de la torche.

LÉGÈRE ET
MANIABLE



Refroidissement air

WST 278A



WST 358



Refroidissement eau

WST 310W LN



WST 359W LN



Le captage des fumées de soudage à la source est l'assurance d'un environnement sain pour le soudeur et le respect des réglementations et du code du travail.

CERASKIN

Spray anti-adhérent
à base céramique.

W000277679

SPÉCIAL TORCHES
ASPIRANTES



WST		278A - 4 m	358 - 4 m	310W LN - 4 m	359W LN - 4 m
Facteur de marche à 100%	CO ₂ Ar/CO ₂	270 A 230 A	350 A 310 A	300 A 265 A	420 A 380 A
Tube contact*		M8 x 12/10 ^{ème}	M8 x 12/10 ^{ème}	M8 x 12/10 ^{ème}	M8 x 12/12 ^{ème}
Ø buse		16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Ø raccord de torche		50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Câble coaxial		15 mm ²	35 mm ²	20 mm ²	20 mm ²
Ø lance 50°		22 mm	30 mm	28 mm	30 mm
Ø flexible d'aspiration mono section		32 mm	40 mm	40 mm	40 / 50 mm (bi section)
Bague métal		oui	oui	oui	oui
Fils utilisables		0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 mm*	0,8 / 1,0 / 1,2 mm*	0,8 / 1,0 / 1,2 mm*
Performance aspiration au raccord torche		128 m³/h avec 13,3 kPa	132 m³/h avec 13,3 kPa	113 m³/h avec 14,6 kPa	110 m³/h avec 13,5 kPa
Référence		W000370187	W000273350	W000372900	W000372908

* Ø du tube contact fourni en première monte.

LN : Long Nozzle - Torche avec buse rallongée : +5 cm au niveau de la partie horizontale de la lance, pour accessibilité des cordons difficiles et soudage intensif (la main du soudeur est éloignée du bain de fusion, moins d'échauffement dû au rayonnement de l'arc).

Toutes les torches sont livrées avec une jupe additionnelle et un outil de nettoyage.

UNITÉS DE CAPTAGE À ASSOCIER AUX TORCHES ASPIRANTES

Conformité CE

- Unités triphasées industrielles pour travail intensif
- Puissance moteur : 3 kw
- 310 m³/h maxi sous 30 000 Pa de dépression maxi
- Asservissement au courant de soudage
- Convient à toutes les poussières sèches non explosives
- Tension 400 V - 3 Ph - 50 Hz

ESSENTIAL TE 35



Pack TE 35 comprenant :

- Turbine TE 35
- Flexible d'aspiration
- Flexible d'évacuation
- Capteur arc électrique

W000377045

Rejet externe
sans filtration

HV 35



Pack HV 35 comprenant :

- Turbine HV 35
- Cartouche filtrante
- Flexible d'aspiration
- Capteur arc électrique

W000377044

Rejet filtré

POTENCES GÉNÉRATEURS ERGONOMIQUES POUR TORCHES ASPIRANTES

Bras réglable de longueur maxi 2,5 m.

Potence pour générateur compact

W000261845



Potence pour générateur à dévidoir séparé

W000261846



Possibilité d'associer l'aspiration des fumées à votre poste pour une solution intégrale : générateur, dévidoir, potence, turbine et torche à aspiration de fumée. Nous consulter.

2012-284_ret

TRAITEMENT DE L'AIR

Unité mobile MOBIFILTER 50 M à cartouche filtrante MISTRAL

- Puissance moteur : 750 W
- Débit ventilateur : 2400 m³/h
- Grande capacité de filtration 50 m²
- Indicateur d'encrassement (filtre propre)
- Débit d'air à la buse : 1200 m³/h



Conformité CE

2012-291

Aspiration et filtration des fumées de soudage sèches lors de travaux intensifs

EASY PICKFUME 4 M MISTRAL

- Bras flexibles, robustes et extrêmement maniables grâce à son système d'équilibre breveté BALANCE WHEEL
- Structure porteuse en tube plastique renforcé Ø 203 mm
- Hotte rotative 360° type ROTAHOOD avec grille de protection et registre de réglage du débit d'air
- Poignée de manœuvre pour faciliter les mouvements du bras
- Reçoit en option un éclairage halogène avec une mise en route automatique par détection de l'arc de soudage



46-1701_ref

Options	Référence
Lampe + M/A auto.	W000341024

Pack MOBIFILTER 50M - 230 V - 1 Ph
+ Bras EASY PICKFUME 4M

W000341023

Pack MOBIFILTER 50M - 400 V - 3 Ph
+ Bras EASY PICKFUME 4M

W000341019

Ventilateur portatif ESSENTIEL 2100

Conformité CE

- Ventilateur portatif constitué d'un support, d'un ventilateur Monophasé ou Triphasé, ventilateur centrifuge avec poignée de transport et disjoncteur adapté à la tension d'alimentation choisie
- La buse d'aspiration est munie de deux aimants de forte puissance permettant une fixation toutes positions sur surface magnétique, mais assure aussi une bonne stabilité à plat sur toutes surfaces



2012-281

Pack ESSENTIEL 2100 - 230 V - 1 Ph

W000377041

Pack ESSENTIEL 2100 - 400 V - 3 Ph

W000377042

Packs comprenant :

- Ventilateur ESSENTIEL 2100 (230 V - 1 Ph ou 400 V - 3 Ph)
- Kit roues brancard
- Flexible d'aspiration avec buse magnétique
- Flexible d'évacuation 6 m

CHALUMEAUX SOUDEURS

FAREL 0 LD ACÉTYLÈNE

Chalumeau soudeur spécial plomberie. Idéal pour tous les travaux de soudage, brasage et soudo-brasage. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

Norme
EN ISO 5172

W000290113



LES + PRODUIT

- Léger et compact
- Possibilité de monter des lances malléables

3008-381

FAREL 0 SI ACÉTYLÈNE

La version du FAREL 0 avec les sécurités intégrées dans le manche. Livré avec 7 buses (40 à 400 l/h).

Norme
EN ISO 5172

W000290111



LES + PRODUIT

- Si : sécurités intégrées, conforme à NF EN 730-1
- Léger et compact
- Possibilité de monter des lances malléables

2006-187

FAREL 0 LM

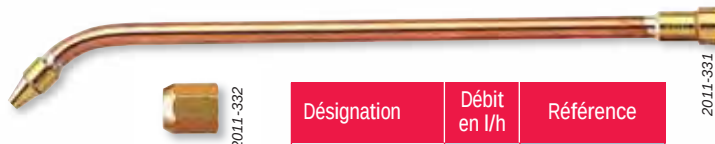
Coffret plombier regroupant :

- 1 chalumeau FAREL O/LD
- 7 buses avec étoile
- 2 lances malléables 200 et 400 l/h

W000291406



Lances malléables



2011-331

Désignation	Débit en l/h	Référence
Lance malléables	100	W000290155
	160	W000290157
	200	W000290160
	250	W000290161
	315	W000290163
	400	W000290165
Écrou de rappel	-	W000378811

RELMATIC

Norme
EN ISO 5172

Chalumeau à mémorisation des réglages et économiseur de gaz intégré dans le manche. Sa forme "Pistolet" ergonomique est idéale pour les travaux en position. Livré avec buses de 40 à 400 l/h. Douille pour tuyau diamètre 6,3 mm.

W000290121



LES + PRODUIT

- Economiseur de gaz
- Possibilité de monter des lances malléables

2011-388

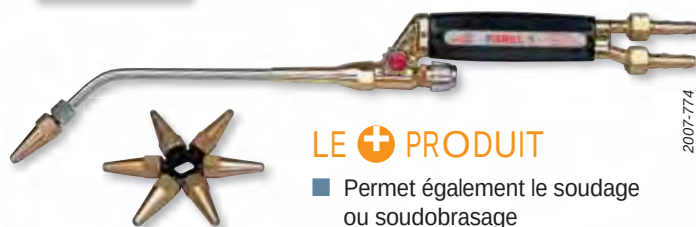
CHALUMEAUX CHAUFFEURS

FAREL 1 NF ACÉTYLÈNE

Chalumeau permettant la chauffe localisée de petites et moyennes pièces. Livré avec 7 buses (250 à 1000 l/h).

Norme
EN ISO 5172

W000290117



LE + PRODUIT

- Permet également le soudage ou soudobrasage

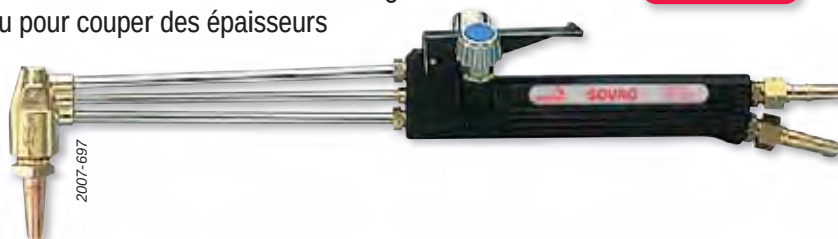
2007-774



CHALUMEAUX COUPEURS

SOVAG SM ACÉTYLÈNE

Chalumeau d'une grande robustesse. Avec manche en alliage. Il est spécialement conçu pour couper des épaisseurs jusqu'à 300 mm dans des conditions de travail extrêmes.



Norme
EN ISO 5172

LES + PRODUIT

- Robuste / Fiable
- Spécial chantier
- Livré avec une tête de coupe SDM 16/10 AD

W000290149

COPEL 1 M ACÉTYLÈNE

Chalumeau coupeur industriel. Conçu pour tous les travaux courants d'entretien. Capacité de coupe jusqu'à 300 mm.



LES + PRODUIT

- Maniable / Fiable
- Spécial atelier
- Livré avec 2 têtes de coupe G1 10/10 et 16/10 AD

Norme
EN ISO 5172

W000290145

COPEL O SDO ACÉTYLÈNE

Chalumeau léger et compact avec une capacité de coupe allant jusqu'à 110 mm.



Norme
EN ISO 5172

LES + PRODUIT

- Spécial tôles fines
- Petits travaux soignés
- Livré avec 2 têtes de coupe SDO 5/10 et 10/10 AD

W000290133

COPEL MATIC

LES + PRODUIT

- Allumage automatique
- Memorisation des réglages
- Préaffichage des réglages



Norme
EN ISO 5172

Chalumeau à mélange dans la tête.

- ARPF* dans le manche
- Longueur : 500 mm
- Poids : 1500 g
- Raccords d'entrée douilles Ø 10 mm fixes

Gaz	Épais. coupe mm	Coude	Référence
OX / AD**	3 à 300	90°	W000290513
OX / GPL**	3 à 300	90°	W000290515

* Antiretour Pareflamme : Sécurité intégrée

** Livré avec tête 16/10^{ème}

DÉTENDEURS BOUTEILLES

MINIREG

Spécialement conçu, grâce à sa prise arrière, pour bouteilles de type OXYFLAM / ROLLERFLAM.



W000371224 - OXYGÈNE Type F
W000371379 - ACÉTYLÈNE Type H

Norme
EN ISO 2503

LES + PRODUIT

- Léger
- Compact

DELTAREG BLINDÉ B-08

Spécialement conçu pour les applications sur chantier.

Norme
EN ISO 2503



LES + PRODUIT

- La version blindée du DELTAREG
- Blindage métallique et protection intégrale élastomère des manomètres

DELTAREG COMPACT

Spécialement conçu pour les applications fixes en atelier. Protection intégrale des manomètres par coque caoutchouc.



Norme
EN ISO 2503

W000371350 - OXYGÈNE Type F
W000371346 - ACÉTYLÈNE Type H
W000371339 - Débitlitre 0-16 l/min. (TIG)
W000371336 - Débitlitre 0-30 l/min. (MIG)

Gaz	Pression		Pression maxi. Entrée (bar)	Pression maxi. Sortie (bar)	Débit maxi. (Nm³/h)	Référence
	Entrée	Ø Sortie (mm)				
Oxygène	F	10	200	10	30	W000371325
	F	10	200	4	15	W000371321
Acétylène	H	10	25	< 1,5	5	W000371314
Argon / Azote / Hélium / CO ₂	C	10	200	10	30	W000371307
GPL	GPL	10	25	4	15	W000371309
Débitlitre 20 L	C	6,3	200	-	16 l/min	W000371304
Débitlitre 40 L	C	6,3	200	-	30 l/min	W000371302

DÉTENDEURS DÉBITLITRE BOUTEILLE

À réglage continu

MINIBLOC DOUBLE

LES + PRODUIT

- Réglage très fin
- 2 réglages possibles pour applications telles que TIG avec protection envers, micro plasma, soudage orbital



Débit (l/min)	Pression d'alimentation (bar)	Raccord entrée	Raccord sortie	Référence
15 l - 30 l	200	NF-C	M 12 x 100 D	W000276716

À barillet, débits pré-réglés

QUICKFLOW D

LES + PRODUIT

- Réglage précis, (par système à barillet) du débit de gaz de protection en soudage MIG/MAG et TIG
- Pour le soudage TIG, réglages : 0 / 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 9 / 12 / 15 l/min
- Pour le soudage MIG, réglages : 0 / 10 / 13 / 16 / 20 / 24 / 28 / 32 / 36 / 40 l/min



Débit (l/min)	Pression d'alimentation (bar)	Raccord entrée	Raccord sortie	Référence
15 (TIG) 40 (MIG)	200	NF-C	M 12 x 100 D	W000276075 W000276076



POSTES OXY-ACÉTYLÈNIQUE

ROLLERFLAM soudage

Ensemble complet prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 2,3 m³
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 1,6 m³
- 1 ensemble de soudage complet comprenant le FAREL O Si équipé de sécurités intégrées dans le manche.



0264-52

LES + PRODUIT

- Grande autonomie
- 16 h en continu avec une buse de 100 l/h
- Idéal pour les nouveaux chantiers

W000291590

OXYFLAM soudage

Ensemble complet, prêt à l'emploi, composé de :

- 1 chariot ergonomique
- 1 bouteille Oxygène AIR LIQUIDE - 1 m³
- 1 bouteille Acétylène AIR LIQUIDE - 0,8 m³
- 1 ensemble de soudage complet comprenant le FAREL O Si équipé de sécurités intégrées dans le manche.

LE + PRODUIT

- Très efficace pour les interventions rapides et ponctuelles

W000291586



2009-134

PROTECFLAM lot de 3 écrans

- Densité 128 kg/m³
- La face aluminium est à placer contre le mur
- Dimensions : 200 x 250 mm

W000271449



2013-108



ENSEMBLES DE SOUDAGE

Équipement soudage

Ensemble complet parfaitement adapté pour le montage sur des postes du type OXYFLAM / ROLLERFLAM.

Il se compose de :

- 2 MINIREG OX et AD,
- 1 chalumeau FAREL O Si à sécurités intégrées dans le manche,
- 2 x 5 m de tuyaux Ox et AD,
- 1 paire de lunettes,
- 1 allume gaz.

LES + PRODUIT

- Prêt à être monté
- Installation conforme

W000291566



2007-837

ANTI RETOURS PARE FLAMME

AREX/CLAPMATIC VS FOX/AD D10/6.3

Paire d'antiretours OX/AD jumelée avec des raccords rapides femelles pour montage sur tuyaux de diamètre intérieur 6,3 et 10 mm. Équipés de clapets auto-obturants permettant l'arrêt du gaz lors du désaccouplement.



Normes

EN 730-1 (antiretours)
EN 561 (raccords rapides)

LE + PRODUIT

W000290928

■ Sécurité, rapidité

SECURTOP 662

Paire d'antiretours pare-flamme OX/AD bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm.



LE + PRODUIT

W000290926

■ Permet le montage sur
tuyau Ø 6,3 et 10 mm

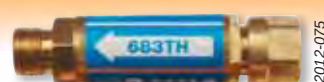
Norme
EN 730-1

NOUVEAU

SECURTOP 683 TH

Les SECURTOP 683 TH sont munis d'une sécurité thermique qui fond en cas de retour de flamme et libère un clapet arrêtant le débit du gaz. Montage sur détendeur.

SÉCURITÉ
THERMIQUE
INTÉGRÉE



Désignation	Gaz	Entrée	Sortie	Référence
SECURTOP 683 TH	Oxygène	M 16 x 150 droite femelle	M 16 x 150 droite mâle	W000290702
		G 3/8 D femelle	G 3/8 D mâle	W000290704
	Combustible	M 16 x 150 gauche femelle	M 16 x 150 gauche mâle	W000290703
		G 3/8 G femelle	G 3/8 G mâle	W000290705

RACCORDS RAPIDES

Paire raccords rapides QUICKMATIC

Raccords rapides bi-étagés pour montage entre tuyaux de diamètre intérieur 6,3 mm ou 10 mm. Équipés de clapets auto-obturants permettant l'arrêt du gaz lors du désaccouplement.



LE + PRODUIT

■ Permet la connexion/déconnexion
rapide des matériels sur une installation

W000011015 - Paire femelle OX/AD

W000011016 - Paire mâle OX/AD

Normes

EN ISO 7289
EN 561

ACCESSOIRES DE SOUDAGE

ÉCONOMISEUR ÉCO 73 AD

Placé entre le détendeur et le chalumeau, il permet l'arrêt de ce dernier tout en gardant les réglages effectués. Une veilleuse incorporée permet le rallumage du chalumeau instantanément avec une flamme réglée.



LE + PRODUIT

■ Gain de gaz et de temps
pour l'opérateur

W000291432

TUYAUX DE SOUDAGE

■ Couronne 20 mm

Simple conduit

Norme
EN ISO 3821

W000010059 - Ø 6,3 - OX (bleu)
W000010058 - Ø 6,3 - AD (rouge)
W000010067 - Ø 10 - OX (bleu)
W000010066 - Ø 10 - AD (rouge)



Jumelés "TWIN" OX/AD

W000010077 - Ø 6,3 x 12
W000010054 - Ø 8 x 14
W000010070 - Ø 10 x 16





MÉTAUX D'APPORT

► Brasage CUIVRE

CUPROBRAZ

Brasure cuivre phosphore pour le brasage de canalisations sanitaire, chauffage...

LE + PRODUIT

- Auto décapant cuivre sur cuivre

W000293665 - Étui rigide de 1 kg - Ø 2,0 mm



CUPROBRAZ 6 G-1

Brasure cuivre phosphore à 6% d'argent. Étui rigide de 250 g.

LES + PRODUIT

- Auto décapant cuivre sur cuivre
- Agréé CERTIGAZ (Agrément ATG) pour brasage de canalisation destiné au passage du gaz

W000276724 - Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm



► Brasage fort à l'ARGENT

SILVER 400 E CF

Brasure 40% argent enrobée. Maintenance et froid climatisation. Sans décapant.

LE + PRODUIT

- Nouvelle gamme sans Cadmium

W000293828 - Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm

Sans Cadmium

Argent 40%



SILVER 340 CF-G1

Brasure 34% d'argent ATG. Étui rigide de 250 g.

LES + PRODUIT

- Nouvelle gamme agréé CERTIGAZ (Agrément ATG)
- Brasure nouvelle génération sans Cadmium

W000276741 - Étui rigide de 250 g - Ø 2,0 mm

Argent 34%



► Pour le SOUDOBRASAGE

SOUDOBRONZE ENROBÉ

Ø 3,0 mm

Soudobrasure pour l'assemblage entre eux de tous les métaux courants : aciers, aciers galvanisés, fonte, cuivre bronze, laiton.



LE + PRODUIT

- Tout en éliminant l'emploi d'un décapant complémentaire, l'enrobage du Soudobronze améliore les caractéristiques et facilite le travail en position

W000293564 - Ø 3,0 mm - Étui de 50 baguettes - Long. 1 m

► Soudage des ACIERS

SOUDOFER CUIVRE

Soudage des aciers de construction. Fabrication et réparation de tout type de pièces.

LE + PRODUIT

- Un traitement spécial de surface permet de garantir une bonne conservation et une fusion douce sans projection



W000293708 - Ø 2,4 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m

W000293711 - Ø 3,2 mm - Étui de 5 kg - Long. 1 m

DÉCAPANT

FONDANT SILVER AG-1

Pour utilisation avec brasure d'argent ou CUPROBRAZ 6 G.

W000276718 - En pâte - Pot de 200 g



VALISES EXPLORATOR

**INCASSABLE
INDÉFORMABLE
IMPUTRESCIBLE
INALTÉRABLE**

Coupage Flamme

Valise comprenant : chalumeau coupeur SOVAG
+ 3 têtes de coupe + ARPF + raccords ALTOP
+ tuyaux 20 m + gants + lunettes + allume-gaz



Soudage TIG

Valise comprenant :
générateur CITOTIG
+ torche + kit arc + détendeur
+ boîte de maintenance



Soudage Electrode

Valise comprenant :
générateur CITOARC + kit arc



AIR LIQUIDE WELDING FRANCE

13, rue d'Épluches - CS 10113 - St-Ouen l'Aumône - 95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tél. : (33) 1 34 21 33 33 - Fax : (33) 1 34 21 31 30 - Internet : www.oerlikon-welding.fr

Distribué par :